



# RECONOCIMIENTO



Por su destacada participación en la primera edición



a:

## ANGEL ALEJANDRO GONZALEZ MENDEZ



que participó en la categoría:

### 3 a 4 años. 200 mts.

Guanajuato, Gto. 30 de abril de 2023

*“Nunca dejes de creer en ti, nunca dejes de soñar”*

